

# Монтаж уплотнительных элементов

## УСТАНОВКА

Перед установкой мы настоятельно рекомендуем посмотреть раздел: «Общие сведения об установке» технического каталога. Перед установкой нагрейте уплотнение до +70°C; горячее масло сделает материал уплотнения более эластичным и установить уплотнение будет легче. Во время установки особенно важно не создавать никаких условий, которые могут привести к повреждению материала уплотнительного элемента.

Гидравлические уплотнительные элементы могут быть установлены в открытые и закрытые канавки вручную. Мы рекомендуем использовать специальные монтажные инструменты для установки уплотнительных элементов в особенности в закрытые канавки. Эти монтажные инструменты ускорят установку и предотвратят повреждение уплотнительного элемента. На Рисунке 12 можно увидеть примеры различных монтажных инструментов.

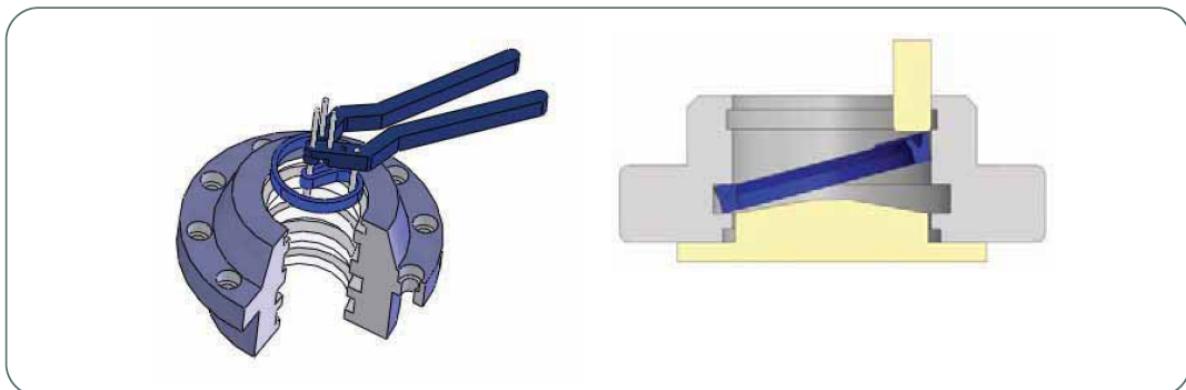


Рисунок 12  
Примеры монтажных инструментов для закрытого корпуса уплотнения штока

После установки уплотнений штока, чтобы не повредить уплотнительные элементы при проталкивании штока через крышку уплотнения, необходимо использовать специальный монтажный инструмент, показанный на Рисунке 13. Все монтажные инструменты должны быть без острых углов, а шероховатость поверхности должна быть меньше, чем  $Rt \leq 4\mu m$ .

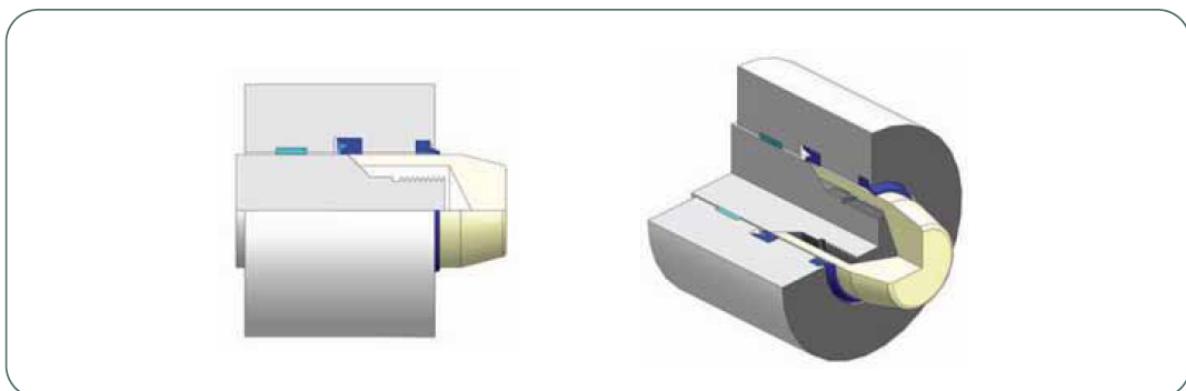


Рисунок 13  
Монтажное устройство после установки уплотнения

После установки уплотнений поршня, чтобы не повредить уплотнительные элементы при проталкивании поршня в отверстие цилиндра, необходимо использовать специальный монтажный инструмент, показанный на Рисунке 14.

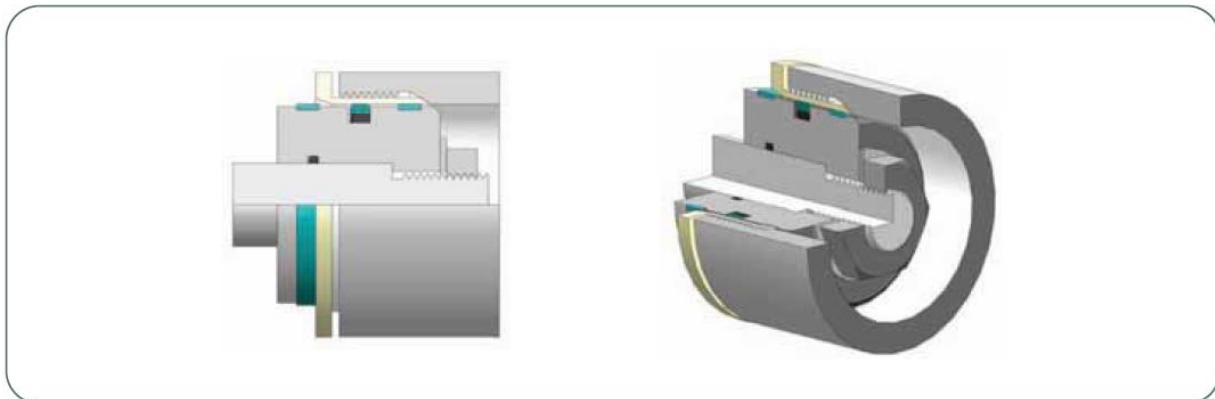


Рисунок 14  
Примеры монтажных инструментов для поршня

Установка компактных уплотнений на шток поршня изображена на Рисунке 15. Резиновый уплотнительный элемент может быть легко установлен при помощи простого монтажного инструмента. Другие детали компактного уплотнения могут быть легко установлены вручную. См. следующие рисунки.

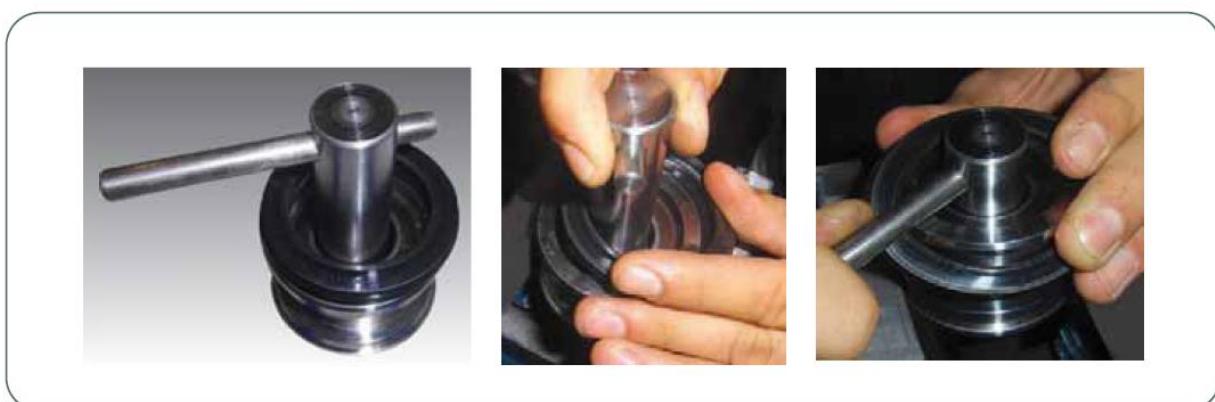


Рисунок 15  
Установка компактного уплотнения

#### УСТАНОВКА УПЛОТНИТЕЛЬНОГО ЭЛЕМЕНТА ШТОКА ИЗ PTFE

Все монтажные инструменты должны быть из мягкого материала, такого как РОМ, РА, и т.д., чтобы избежать повреждения уплотнительных элементов в процессе установки.

Уплотнительные элементы могут быть легко установлены в открытые канавки. Чтобы избежать повреждения уплотнений при установке, мы рекомендуем использовать канавки открытого типа. В закрытых канавках, усилительное кольцо устанавливается в корпус в первую очередь. Уплотнительный элемент из PTFE размещается перед разжимной оправкой. Коническая муфта вместе с крышкой уплотнения помещаются в центр (Рисунок 16). Затем разжимная оправка перемещается внутрь конической муфты для того, чтобы установить уплотнение из PTFE в соответствующий корпус.

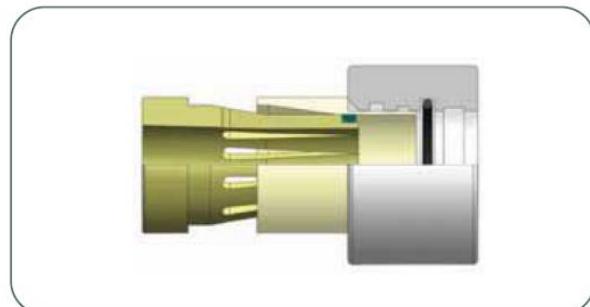
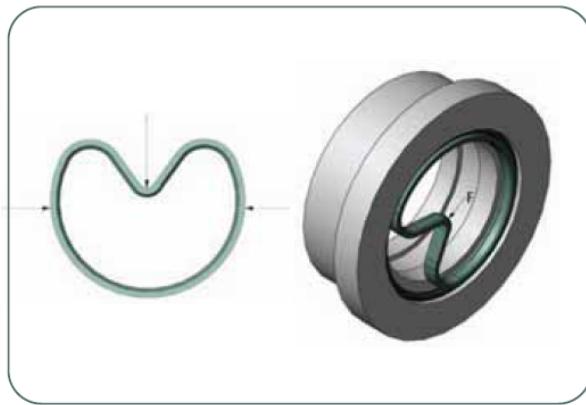
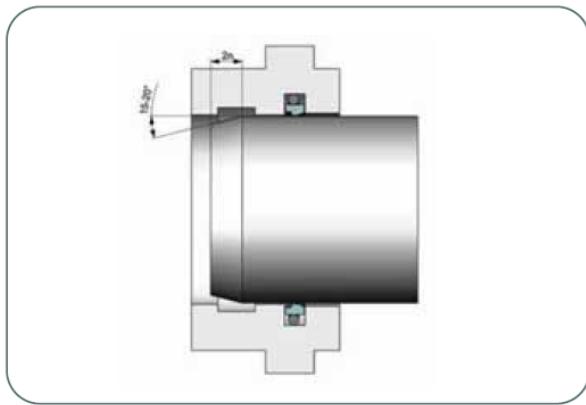


Рисунок 16  
Монтажный инструмент для уплотнительного элемента штока из PTFE



*Рисунок 17  
Установка уплотнительного элемента штока из PTFE*

Уплотнительный элемент из PTFE скимают в форме почки без острых сгибов и помещают в канавку (Рисунок 17).



*Рисунок 18  
Регулирование оправки*

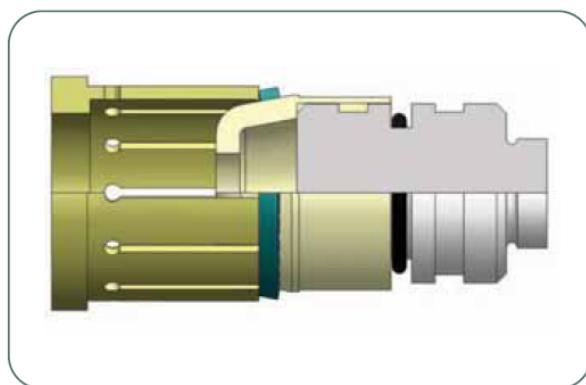
Регулирование оправки, как показано на Рисунке 18, используется для того, чтобы уплотнительный элемент из PTFE принял первоначальную форму.

#### УСТАНОВКА УПЛОТНИТЕЛЬНОГО ЭЛЕМЕНТА ПОРШНЯ ИЗ PTFE

Все монтажные инструменты должны быть из мягкого материала, такого как РОМ, РА, и т.д., чтобы избежать повреждения уплотнительных элементов в процессе установки.

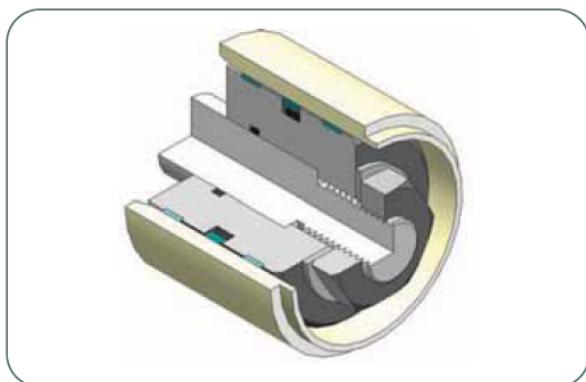
Уплотнительные элементы легко устанавливаются в поршень, состоящий из двух частей, и помещаются в корпус благодаря расточке цилиндра. Перед установкой следует проверить жёлоб на расточке.

Перед установкой в закрытую канавку, уплотнение из PTFE следует нагреть до 80°C в горячем масле системы или в воздухе для легкого монтажа. Усилийное кольцо вставляется в канавку без скручивания. Уплотнение из PTFE помещается в канавку с помощью монтажных инструментов, показанных на Рисунке 19.



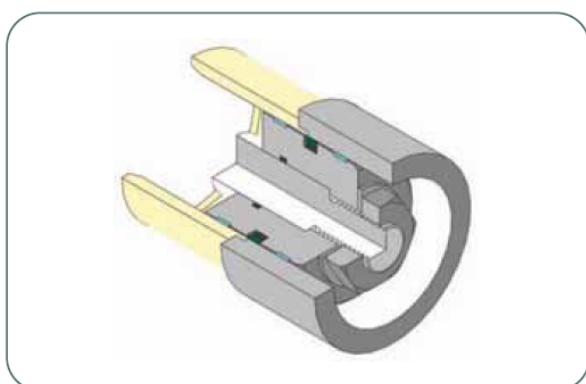
*Рисунок 19  
Монтажный инструмент для поршня*

Расточка цилиндра с двумя желобами, которую мы показываем в нашем каталоге, используется для приведения уплотнительного элемента из PTFE в первоначальную форму (Рисунок 20).



*Рисунок 20  
Регулирование расточки*

Чтобы предотвратить повреждение уплотнительного элемента, поршень должен быть установлен в расточку цилиндра с помощью монтажного инструмента, показанного на Рисунке 21.



*Рисунок 21  
Монтажный инструмент для поршня*