



K29 – амортизирующее уплотнение одностороннего действия, состоящее из двух частей: одного эластичного элемента уплотнения сконструированного специально для компенсации обратного давления и одного опорного кольца из термопластичного материала.

ПРЕИМУЩЕСТВА ПРОДУКТА

- Давление между первичным и вторичным уплотнением не повышается
- Высокая износостойкость
- Низкий коэффициент трения
- Низкий уровень осевой высоты корпуса
- Хорошая защита вторичного уплотнения при максимальном давлении

ПРИМЕНЕНИЕ

Строительная техника, вилочные погрузчики, литьевые машины, сельскохозяйственная техника, краны, землеройные машины и стандартные цилиндры.

| МАТЕРИАЛ | | КОД |
|----------|------------|--------|
| PU | 92 SHORE A | PU9201 |
| ROM | | PM9901 |

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

| | | | |
|--------------------|-------------------------------|---------------|----------------|
| СРЕДА | Минеральные масла (DIN 51524) | HFA и HFB | HFC |
| ТЕМПЕРАТУРА | -30°C +100°C | +5°C +50°C | -30°C +40°C |
| ДАВЛЕНИЕ | ≤400 Bar | ≤400 Bar | ≤400 Bar |
| СКОРОСТЬ | ≤0.5 m/sec | ≤0.5 m/sec | ≤0.5 m/sec |

Примечание: Приведенные выше данные являются максимальными значениями и не могут быть использованы одновременно.

ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ Ra Rmax

| Поверхность Скольжения | Ød | ≤0.4 µm | ≤3.2 µm |
|------------------------|----|---------|---------|
| Глубина Канавки | ØD | ≤1.6 µm | ≤6.3 µm |
| Ширина Канавки | B | ≤3.2 µm | ≤16 µm |

Примечание: рекомендуется, чтобы рабочая поверхность материала составляла от 50% до 90% контактной поверхности.

УСТАНОВКА

Легко монтируется в закрытые канавки. Очень важно, чтобы монтажные инструменты были из мягкого материала и не имели острых краев. Перед установкой уплотнительный элемент должен быть смазан маслом системы.

ПРИМЕЧАНИЯ

Амортизирующее уплотнение K29 всегда используется в уплотнительных системах в комбинации с U-образным кольцом (K22, K33 и др.), поскольку оно не сконструировано как основной уплотняющий элемент. Уплотнение K29 понижает пики давления для того, чтобы предохранить основной уплотнительный элемент от скачков давления.

ДОПУСТИМЫЙ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЙ ЗАЗОР

| B (mm) | Smax (mm) | | |
|--------|-----------|---------|---------|
| | 150 bar | 250 bar | 400 bar |
| ≤6.3 | 0.6 | 0.5 | 0.4 |

Примечание: Максимальное значение уплотнительного зазора, которое возникает на негерметичной стороне уплотнения, имеет существенное значение для функции уплотнения, поэтому, очень важно использовать значение S ниже, чем вышеуказанные числа.

