

Уплотнение поршня K19

K19

УПЛОТНЕНИЕ ПОРШНЯ ДЛЯ ТЯЖЕЛЫХ РЕЖИМОВ ЭКСПЛУАТАЦИИ



K19 - компактное уплотнение двустороннего действия для тяжелых режимов эксплуатации, состоящее из четырех частей: одного профильного кольца из бронзы и PTFE, одного эластичного предварительного уплотнительного элемента из нитрильного каучука и двух опорных колец из термопластичного материала.

ПРЕИМУЩЕСТВА ПРОДУКТА

- Высокая скорость скольжения
- Низкий коэффициент трения, скольжение без рывков
- Простая конструкция канавки
- Длительный срок службы
- Отличные рабочие характеристики уплотнения даже при максимальном давлении
- Высокое сопротивление абразивному износу
- Возможен увеличенный зазор

ПРИМЕНЕНИЕ

Горное оборудование, строительная техника и землеройные машины.

МАТЕРИАЛ		КОД
NBR	80 SHORE A	NB8001
PTFE		PT6003
PPM		PM9901

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

СРЕДА	Минеральные масла (DIN 51524)	HFA и HFB	HFC
ТЕМПЕРАТУРА	-30°C +105°C	+5°C +60°C	-30°C +60°C
ДАВЛЕНИЕ	≤400 Bar	≤400 Bar	≤400 Bar
СКОРОСТЬ	≤1.5 m/sec	≤1.5 m/sec	≤1.5 m/sec

Примечание: Приведенные выше данные являются максимальными значениями и не могут быть использованы одновременно.

ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ	Ra	Rmax
Поверхность Скольжения ØD	≤0.2 µm	≤2.0 µm
Глубина Канавки Ød	≤1.6 µm	≤6.3 µm
Ширина Канавки B	≤3.2 µm	≤15 µm

Примечание: рекомендуется, чтобы рабочая поверхность материала составляла от 50% до 90% контактной поверхности.

УСТАНОВКА

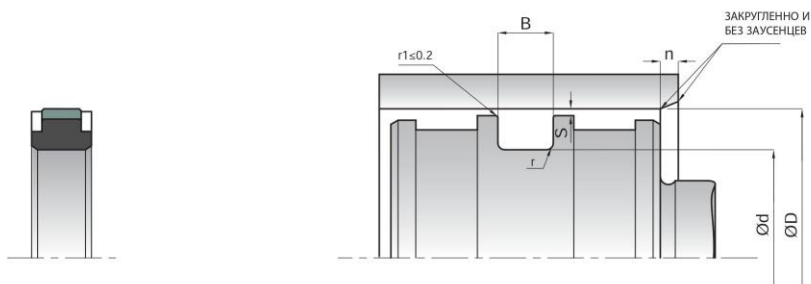
Прежде всего, в неразъемный поршень монтируется эластичное кольцо, затем монтируется специальная смесь из PTFE с помощью специального монтажного инструмента (см. раздел «Гидравлические уплотнительные элементы Общие сведения об установке»), и в конце – разрезные направляющие кольца. Нужные монтажные канавки на поршне и отверстие цилиндра необходимо очистить от заусенцев и закруглить. Очень важно, чтобы монтажные инструменты были из мягкого материала и не имели острых краев. Перед установкой уплотнительный элемент должен быть смазан маслом системы.

ПРИМЕЧАНИЯ

Для применения в специальных условиях, требующих высоких температур, уплотнение поршня производится из предварительного компонента из FKM, опорных колец из беспримесного PTFE и профильного кольца из специальной смеси PTFE. Благодаря своей конструкции, K19 может благополучно использоваться при ударном давлении, достигающем 600 бар. Допустимые значения уплотнительного зазора уплотнения поршня для тяжелых режимов эксплуатации K19 поданы в таблице ниже.

ДОПУСТИМЫЙ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЙ ЗАЗОР

Давление (Bar)	Smax (mm)
P≤350	0.45
350<P≤600	0.25

K19
УПЛОТНЕНИЕ ПОРШНЯ ДЛЯ ТЯЖЕЛЫХ РЕЖИМОВ ЭКСПЛУАТАЦИИ


КАСТАŞ NO	D (H8)	d (h9)	B (-0/+0.2)	r	n
K19 050-036	50	36	9	0.3	6.5
K19 055-041	55	41	9	0.3	6.5
K19 060-046	60	46	9	0.3	6.5
K19 060-050	60	50	8	0.3	5
K19 063-048	63	48	11	0.5	7.5
K19 065-050	65	50	11	0.5	7.5
K19 070-055	70	55	11	0.5	7.5
K19 075-060	75	60	11	0.5	7.5
K19 080-065	80	65	11	0.5	7.5
K19 085-070	85	70	11	0.5	7.5
K19 090-075	90	75	11	0.5	7.5
K19 095-080	95	80	11	0.5	7.5
K19 100-085	100	85	12.5	0.5	7.5
K19 105-090	105	90	12.5	0.5	7.5
K19 105-090/1	105	90	13.5	0.5	7.5
K19 110-095	110	95	12.5	0.5	7.5
K19 115-100	115	100	12.5	0.5	7.5
K19 120-105	120	105	12.5	0.6	7.5
K19 125-102	125	102	16	0.6	11.5
K19 130-107	130	107	16	0.6	11.5
K19 135-112	135	112	16	0.6	11.5
K19 140-117	140	117	16	0.6	11.5
K19 145-122	145	122	16	0.6	11.5
K19 150-127	150	127	16	0.6	11.5
K19 150-130	150	130	18	0.6	10.5
K19 150-135	150	135	12.5	0.6	7.5
K19 160-137	160	137	16	0.6	11.5
K19 165-142	165	142	15.5	0.6	11.5
K19 165-145	165	145	17	0.6	10.5
K19 170-147	170	147	16	0.6	11.5
K19 170-155	170	155	16	0.6	7.5
K19 180-157	180	157	16	0.6	11.5
K19 180-160	180	160	18	0.6	10.5
K19 200-177	200	177	16	0.6	11.5
K19 290-270	290	270	16	0.6	10.5

Пожалуйста, свяжитесь с сервисной службой,
если в списке товаров нет нужных размеров