

Материалы уплотнения штоков

Материал	Свойства и применение	Температура (°C)	Давление (бар)	Скорость (м/с)
H-PU красный 95 Sh A	Износостойкий полиуретан, стойкий к гидролизу, пригоден для минеральных масел и жиров, для высокого давления. Применение: грязесъёмные кольца, манжеты, О-ринги, шевронные уплотнения.	- 30 +110	0	4,0
			400	0,5
H-PU II красный 98 Sh A	Полиуретан с высокой стойкостью к гидролизу и истиранию, подходит для высокого давления, минеральных масел и жиров. Применение: опорные и прижимные кольца, шевронные манжеты.	- 25 +110	0	4,0
			400	0,5
H-PU55 D жёлтый 55 Sh D	Износостойкий полиуретан, стойкий к гидролизу. Применение: О-ринги, опорные кольца	-30 +110	0	4,0
			500	0,5
TPE серый 55 Sh D	Термопластичный эластомер с хорошей износостойкостью и высокой стойкостью к экструзии. Применение: грязесъёмные кольца	-40 +120	0	4,0
			500	0,5
NBR чёрный 85 Sh A	Эластомер - нитрилбутадиеновый каучук, стойкий к минеральным маслам и жирам, HFA-, HFB-, HFC-жидкостям. Не подходит для тормозных жидкостей на базе гликоля, эфиров, концентрированных кислот и щелочей.	- 30 +100	0	4,0
			160	0,5
H-NBR зелёный 85 Sh A	Эластомер из NBR, более стойкий к высоким температурам, озону и присадкам. Непригоден к углеводородам, например, трихлорэтилену, перхлорату, этилену.	- 20 +130	0	4,0
			160	0,5
T-NBR чёрный 77 Sh A	NBR для низких температур.	- 46 +100	0	4,0
			160	0,5
EPDM чёрный 85 Sh A	Эластомер - этиленпропиленовый каучук, с высокой стойкостью к озону, горячей воде и пару (водяному пару краткосрочно - до 200 °C). Не подходит для минеральных масел и жиров. Стойкий к тормозной жидкости. Сертификат KTW для питьевой воды.	- 40 +150	0	4,0
			160	0,5
FPM (Viton) коричневый 85 Sh A	Фтор-каучуковый эластомер с высокой химической и температурной стойкостью. Подходит для HFD-жидкостей, минеральных масел и жиров. Сертификация FDA для пищевой промышленности.	- 20 +200	0	4,0
			160	0,5
MVQ (силикон) синий 85 Sh A	Стойкий к старению и низким температурам, преимущественно для статического применения. Чистый силикон - сертификация FDA.	- 60 +220	0	4,0
			160	0,5
PTFE белый	Полимер на основе политетрафторэтилена с высокой химической и температурной стойкостью. Сертификаты KTW и FDA	- 200 +260	400 (в зависимости от зазора уплотнения)	

Материал	Свойства и применение	Температура (°C)	Давление (бар)	Скорость (м/с)
PTFE I серый	PTFE с 15% содержанием стекловолокна, 5% MoS ₂ . Хорошая жёсткость и стойкость к хладопотоку. Химическая стойкость как у чистого PTFE.	- 200 +260	0	15,0
			400	0,4
PTFE D05 бирюзовый	PTFE с 15% содержанием стекловолокна и красителем. Высокая жёсткость и химическая стойкость как у чистого PTFE.	- 200 +260	0	15,0
			400	0,4
PTFE II коричневый	PTFE с 40% содержанием бронзы. Высокая жёсткость и химическая стойкость. Стойкость к экструзии.	- 200 +260	0	15,0
			400	0,4
PTFE D46 серо-синий	PTFE с 46% содержанием бронзы и красителем. Химическая стойкость как у чистого PTFE. Стойкость к экструзии.	- 200 +260	0	15,0
			400	0,4
PTFE III чёрный	PTFE с 25% содержанием углерода. Подходит для применения в водной среде.	- 200 +260	0	15,0
			400	0,4
POM белый	Скользящий материал с высокой стойкостью к давлению и экструзии. Подходит для водной среды, минеральных масел и жиров.	- 40 +100	0	5,0
			400	0,5
PA (полиамид) белый	Материал, подходящий для направляющих и опорных колец.	- 40 +100	0	5,0
			400	0,5
KT 200 коричневый	Специальная ткань из полиэстера, упрочнённая эпоксидной смолой, с исключительным сопротивлением. Применение: направляющие кольца.	-40 +120	0	5,0
			400	0,5
PE - UHMW белый 61 Sh D	Высокомолекулярный полиэтилен с высокой химической стойкостью, подходит для абразивных сред. Также подходит для применения в пищевой промышленности.	-200 +80	0	5,0
			400	0,5
AFLAS® чёрный 85 Sh A	Эластомер для высокой температурной нагрузки, имеет исключительную химическую стойкость.	-20 +230	0	4,0
			160	0,5
LT-PU синий 96 Sh A	Полиуретан, специально разработанный для оборудования, работающего при низких температурах.	-50 +110	0	4,0
			400	0,5
SL-PU серо-чёрный 96 Sh A	Стойкий к гидролизу полиуретан с примесью MoS ₂ . Подходит для применения в условиях недостаточной смазки.	-20 +110	0	4,0
			400	0,5

Также можем предложить другие материалы, главным образом PTFE с различными наполнителями.

Все приведённые значения являются ориентировочными и могут изменяться в зависимости от давления, температуры и типа среды.