



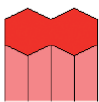






Технические характеристики статических уплотнительных элементов

Профиль	Обозначение	Описание	Материал	Температура (°C)	Давление (бар)	Скорость (м/с)
	DFL 101	Уплотнение фланцев любого размера и материала	H-PU	- 30 +110	160	
			NBR	- 30 +100	100	
			H-NBR	- 20 +130	100	
			FPM	- 20 +200	100	
			EPDM	- 40 +150	100	
			PTFE I	- 200 +260	160	
	DFL 102	Уплотнение фланцев любого размера и материала	H-PU	- 30 +110	160	
			NBR	- 30 +100	100	
			H-NBR	- 20 +130	100	
			FPM	- 20 +200	100	
			EPDM	- 40 +150	100	
			PTFE I	- 200 +260	160	
	DFL 103	Плоскостное уплотнение, комбинация PTFE и эластомера для давления, действующего изнутри	PTFE/NBR	- 30 +100		
			PTFE/EPDM	- 40 +150		
			PTFE/FPM	- 20 +200		
	DFL 104	Плоскостное уплотнение, комбинация PTFE и эластомера для давления, действующего снаружи	PTFE/NBR	- 30 +100		
			PTFE/EPDM	- 40 +150		
			PTFE/FPM	- 20 +200		
	DR109	O-ринг, широкий диапазон размеров без необходимости изготовления форм.	H-PU	- 30 +110	600	
			NBR	- 30 +100	160	
			H-NBR	- 20 +150	160	
			FPM	- 20 +200	160	
			EPDM	- 40 +150	160	
			PTFE I	- 200 +200	160	
	DFL 108	Статическое уплотнение, заменяющее комбинацию O-ринга и опорного кольца. Обеспечивает простой монтаж и долгий срок службы.	H-PU	- 30 +110	600	
			NBR	- 30 +100	160	
			FPM	- 20 +200	160	

Профиль	Тип	Описание	Материал	Температура (°C)	Давление (бар)	Скорость (м/с)
	DFL 109 A	Формованный профиль на запрос клиента.	H-PU	-30 + 110	160	
			NBR	-30 + 100	100	
			H-NBR	-20 + 130	100	
			FPM	-20 + 200	100	
			EPDM	-40 + 150	100	
	DFL 109 B	Формованный профиль на запрос клиента.	H-PU	-30 + 110	160	
			NBR	-30 + 100	100	
			H-NBR	-20 + 130	100	
			FPM	-20 + 200	100	
			EPDM	-40 + 150	100	
	DFL 109 C	Формованный профиль на запрос клиента.	H-PU	-30 + 110	160	
			NBR	-30 + 100	100	
			H-NBR	-20 + 130	100	
			FPM	-20 + 200	100	
			EPDM	-40 + 150	100	
	DFL 110	Фланцевое уплотнение, благодаря своей форме способное устранять погрешности сопрягаемых поверхностей. При заказе указывайте направление действия давления.	H-PU	-30 + 110	160	
			NBR	-30 + 100	100	
			H-NBR	-20 + 130	100	
			FPM	-20 + 200	100	
			EPDM	-40 + 150	100	